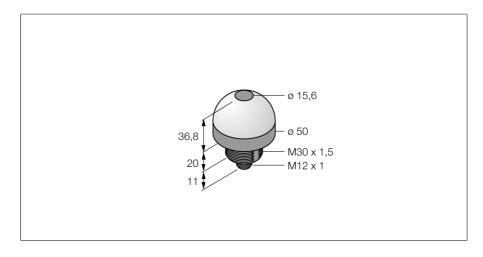


# Pick-to-Light Bestückungssensor Reflexionslichtschranke mit Polarisationsfilter K50LPGRYS1Q



Тур	K50LPGRYS1Q		
Ident-No.	3093511		
Signal- und Anzeigedaten			
Einsatzzweck	Pick-to-Light	Pick-to-Light	
Funktion	Reflexionsschranke		
Max. Reichweite	2000 mm		
Lichtart	Rot		
Anzahl der Strahlen	1		
Tasterfunktion	Tastend		
Merkmale Farbe 1	Grün, Programmierbar		
Merkmale Farbe 2	Rot		
Merkmale Farbe 3	Gelb		
Besondere Merkmale	Wash down		

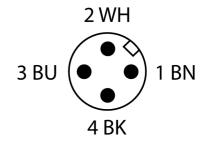
Elektrische Daten		
Betriebsspannung U <sub>B</sub>	1230 VDC	
DC Bemessungsbetriebsstrom I <sub>e</sub>	≤ 150 mA	
Max. Stromaufnahme pro Farbe	110 mA	
Kommunikationsprotokoll	Modbus RTU	
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP/NPN	
Eingangstyp	Kommunikationsprotokoll	
Ansprechzeit typisch	< 3 ms	
Mechanische Daten		
Bauform	Halbkugel, K50	
Abmessungen	Ø 50 x 67.8 mm	
Gehäusewerkstoff	Kunststoff PC schwarz	

Mechanische Daten		
Bauform	Halbkugel, K50	
Abmessungen	Ø 50 x 67.8 mm	
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC, schwarz	
Fensterwerkstoff	Polycarbonat, diffus	
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1, PVC	
Aderzahl	4	
Umgebungstemperatur	-40+50 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	090%	
Schutzart	IP67	
	IP69	

- Schutzart IP67
- 4-poliger Steckverbinder, M12x1
- Arbeitslampe: grün
- Fehlgriffanzeige: rot
- Betätigungsanzeige: gelb
- Betriebsspannung 12..30 VDC
- RS485-Schnittstelle
- Unterstützt Modbus RTU

### Anschlussbild





## Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K50 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1. welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K50 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungs-



Tests/Zulassungen	
MTTF	146 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Zulassungen	CE, cULus listed

folge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff **Arbeitslampe** meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die **Betätigungsanzeige** bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die **Fehlgriffanzeige** leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.



# Zubehör

Тур	Ident-Nr.		Maßbild
SMB30A	3032723	Montagewinkel, rechtwinklig, Edelstahl, für Sensoren mit 30mm Gewinde	e 30,5—45 6,3 breit e 6,3 7,5 R 40 69
SMB30SC	3052521	Montagehalterung, PBT-schwarz, für Sensoren mit 30-mm- Gewinde, ausrichtbar	12,7 06,5 07 50,8 29
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401	78,4 60,3 19 0 30,1 3/8-16 UNC

# Funktionszubehör

Тур	Ident-Nr.		Maßbild
BRT-51X51BM	3071791	Quadratischer Reflektor, Reflexionsfaktor 2.0, Werkstoff Acryl, Umgebungstemperatur -20 +60 °C, Micro-Prisma Geometrie	61 0 4.5
BRT-84	3058979	Runder Reflektor, Reflexionsfaktor 1.4, Werkstoff Acryl, Umgebungstemperatur -20 +60 °C	7.4 0 0 0 4,5